



## Arbeitsmaterial

### Benötigtes Werkzeug:

Gabelschlüssel Gr. 30, Gr. 17, Gr. 10, Gr. 2  
Inbusschrauber

### Zusammensetzung der Triebel Setzmatrize:

1. Gewindespindel
2. Spindelmutter
3. Kontermutter
4. Distanzbuchse
5. Geschoßsetzstempel (Kunststoff/Messing)
6. Geschoßführungsbuchse (Crimpbuchse)
7. Abstandsring

### Hinweis:

Wird der Abstandsring oberhalb der Geschoßführungsbuchse eingesetzt, ist die Matrize zum Crimpen eingestellt. Befindet sich der Abstandsring unterhalb der Geschoßführungsbuchse, so funktioniert die Matrize als Geschoßsetzmatrize.

## Anleitung

### Umstellung der Triebel Setzmatrize zum Crimpen:

1. Geschoßführungsbuchse (Crimpbuchse)
2. Geschoßführungsbuchse und Gesch.setzstempel
3. Abstandsring
4. Distanzbuchse
5. Spindelmutter mit Gewindespindel und Kontermutter

### Die Einstellung der Crimpmatrize:

- Fertig geladene Patrone in den Hülshalter schieben.
- Kontermutter an der Gewindespindel lösen.
- Gewindespindel weit herausdrehen.
- Patrone mit der Presse nach oben bewegen.
- Komplett Crimpmatrize in die Presse eindrehen, bis Kontakt zur fertigen Patrone.
- Die Presse wieder in Normalstellung bringen.
- Crimpmatrize eine Viertelumdrehung in das Gewinde hineindrehen.
- Überwurfmutter fixieren und mit Gabelschlüssel 30 fest anziehen.
- Mit einem Inbusschlüssel die Inbusschraube sichern.

### Bitte beachten:

Beim Crimpen ist größtes Augenmerk auf eine gleichmäßige Hülsenlänge (L3) zu legen.

